



PINCE DE LEVAGE DE TÔLE HORIZONTALE

Référence AG_PTH

L'ESSENTIEL

- CMU de 500 Kg à 5 000 Kg
- Plage de prise de 0 à 150 mm
- Fabrication sans soudure portante
- Système de verrouillage
- Revêtement époxy à chaud **RAL 1020**
- Conforme à la norme EN13155-2003
- Livré avec notice d'utilisation et CE
- Charge d'utilisation minimale 5 %



INFORMATIONS TECHNIQUES

Avec la gamme de pinces standards, MATERIEL-LEVAGE.COM propose un ensemble de matériel de manutention destiné au secteur de l'industrie, de la métallurgie, du BTP...

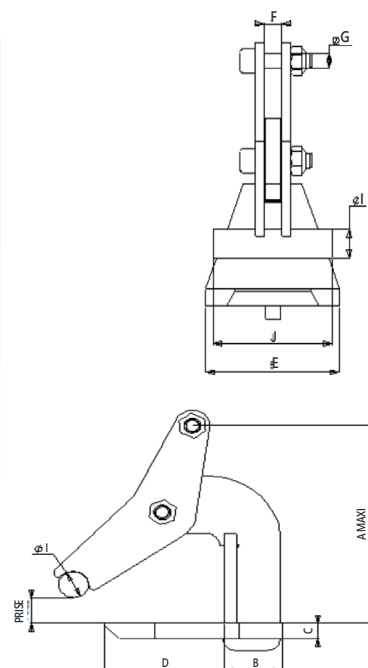
Le modèle AG_PTH est une pince permettant le levage de tôles ou plaques horizontales (unitaires ou en paquet), de tôles circulaires ou d'ensembles mécano-soudés, pour une CMU allant jusqu'à 5 tonnes (capacité supérieure sur demande).

Cette pince est construite sans soudure portante et dispose d'un revêtement époxy à chaud. Accessoires équipés d'un levier basculant qui assure le serrage de la charge. L'ouverture de la pince est réglable au pas de 60 mm.

Cette pince est conforme à la norme EN 13155-2003 et est livrée avec une notice d'utilisation et un CE.

DÉCLINAISONS

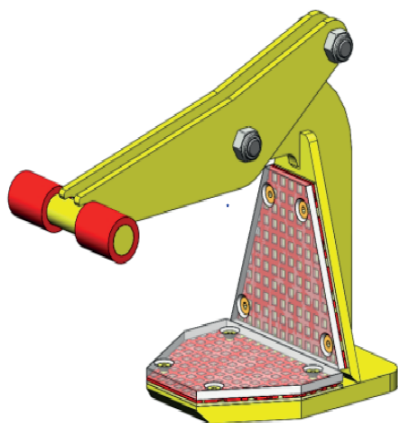
CMU unitaire	Plage de prise (maxi / - PU)	Côtes (mm)									Chaîne mini	Poids (Kg)
		A	B	C	D	E	F	G	I	J		
500 Kg	60 /40	155	40	12	80	90	12	10	20	80	6	6
500 Kg	120 / 100	255	50	12	120	140	12	12	20	120	6	10
1 000 Kg	60 /40	165	53	20	100	119	14	12	20	100	8	10
1 000 Kg	120 / 100	260	60	15	120	179	14	12	20	150	8	16
1500 Kg	60 /40	182	60	20	100	125	16	12	20	100	10	12
1500 Kg	150 / 130	324	70	20	150	180	18	16	30	150	10	26
2 000 Kg	60 /40	192	69	25	110	125	22	16	20	100	10	16
2 000 Kg	150 / 130	345	74	25	150	159	22	16	30	130	10	34
2500 Kg	60 /40	197	75	25	120	150	22	16	20	130	13	20
2500 Kg	150 / 130	357	80	25	151	200	22	20	30	160	13	42
5 000 Kg	60 /40	205	80	30	119	170	35	24	30	120	16	32
5 000 Kg	150 / 130	368	100	30	160	240	35	24	30	180	16	62



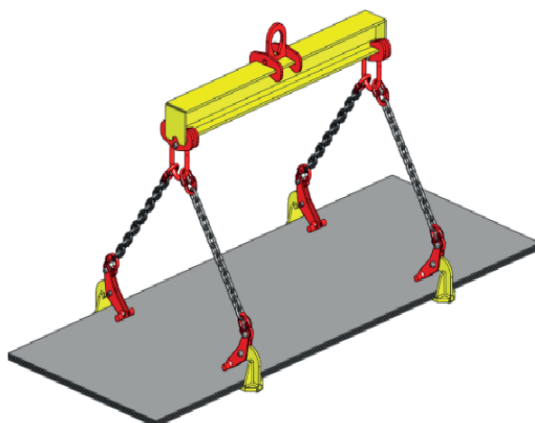
PINCE DE LEVAGE DE TÔLE HORIZONTALE

Référence AG_PTH

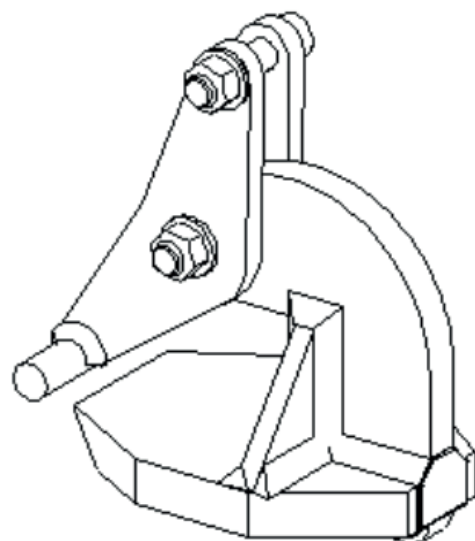
UTILISATION



Revêtement polyuréthane



Avec élingues 2 brins



Pinces pour le levage de tôles en position horizontale, unitaires ou en paquet, de tôles circulaires ou d'ensembles mécano-soudés.

1. Suspendre l'ensemble pinces et élingue(s).
2. S'assurer qu'un espace est disponible sous la charge pour positionner les pinces.
3. Mesurer la hauteur de la charge à lever. Dégager les goupilles des axes de brochage.
4. Régler la prise de la pince en faisant coulisser le flasque mobile sur le montant de la pince puis repositionner les axes dans les trous appropriés et verrouiller la position en remettant les goupilles.
5. Lever manuellement le levier afin d'insérer la charge à l'intérieur et en butée au fond de chaque pince. Positionner les pinces à l'aide de la poignée.
6. En cas d'utilisation par multiple de 2 : régler éventuellement le palonnier.
7. Vérifier le positionnement de toutes les pinces, puis effectuer le levage.
8. Pour dégager les pinces : déposer la charge de manière stable et dégager manuellement les pinces.

RESTRICTIONS D'USAGES

- Ne jamais utiliser cette pince pour le levage ou le transport de personnes.
- Ne jamais dépasser la charge maximale d'utilisation CMU (voir marquage).
- Ne jamais souder sur le matériel ou le modifier.
- Ne jamais utiliser la pince pour une application autre que celle prévue.
- Par sécurité, ne jamais circuler ou stationner sous la charge.
- Avant chaque utilisation, effectuer une inspection visuelle et vérifier le parfait fonctionnement du matériel.
- Toute pièce présentant un défaut doit être remplacée par une pièce d'origine.
- Toute pince détériorée doit être immédiatement retirée du service.
- Les pinces doivent toujours être engagées en butée contre la charge à lever.
- La charge doit avoir une rigidité suffisante pour ne pas se déformer lors de la manutention.
- Respecter les angles d'élingage préconisés : de 45° à 60°.
- Aligner les élingues dans le plan des pinces.
- Veiller à ce que la semelle et le coulisseau soient bien à plat sur la charge.
- Ne pas utiliser dans le cas de tôles fines de grande longueur.
- S'assurer que le levier de chaque pince est bien en appui sur le dessus de la charge, sinon, à l'aide des axes et goupilles de réglage, déplacer d'un ou plusieurs trous chacun des leviers.
- Élingues, maille de têtes et plafonnier non-fournies
- Température d'utilisation : -20°C à +100°C.