



## PINCE DE LEVAGE DE TÔLE HORIZONTALE REGLABLE

Référence AG\_PTR



### L'ESSENTIEL

- CMU de 1 000 Kg à 5 000 Kg
- Angle élingage de 45° à 60° mm
- Fabrication sans soudure portante
- Système équipé d'un levier basculant
- Revêtement époxy à chaud **DAL 1028**
- Conforme à la norme EN13155-2003
- Livré avec notice d'utilisation et CE



### INFORMATIONS TECHNIQUES

Avec la gamme de pinces standards, MATERIEL-LEVAGE.COM propose un ensemble de matériel de manutention destiné au secteur de l'industrie, de la métallurgie, du BTP...

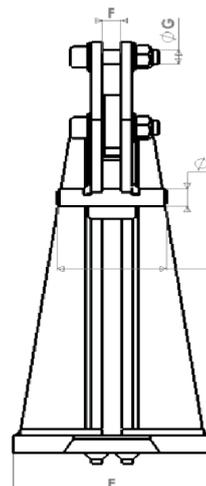
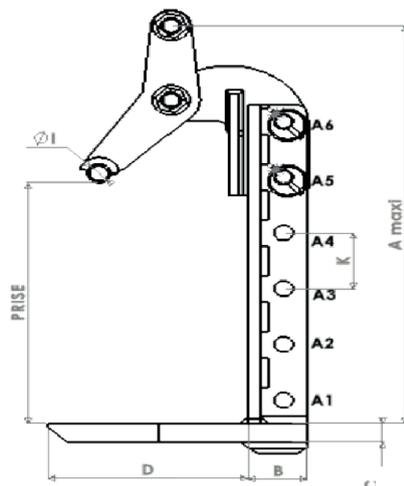
Le modèle AG\_PTR est une pince réglable permettant le levage de tôles ou plaques horizontales (unitaires ou en paquet), de tôles circulaires ou d'ensembles mécano-soudés, pour une CMU allant jusqu'à 5 tonnes (capacité supérieure sur demande).

Cette pince est construite sans soudure portante et dispose d'un revêtement époxy à chaud. Accessoires équipés d'un levier basculant qui assure le serrage de la charge. L'ouverture de la pince est réglable au pas de 60 mm.

Cette pince est conforme à la norme EN 13155-2003 et est livrée avec une notice d'utilisation et un CE.

### DÉCLINAISONS

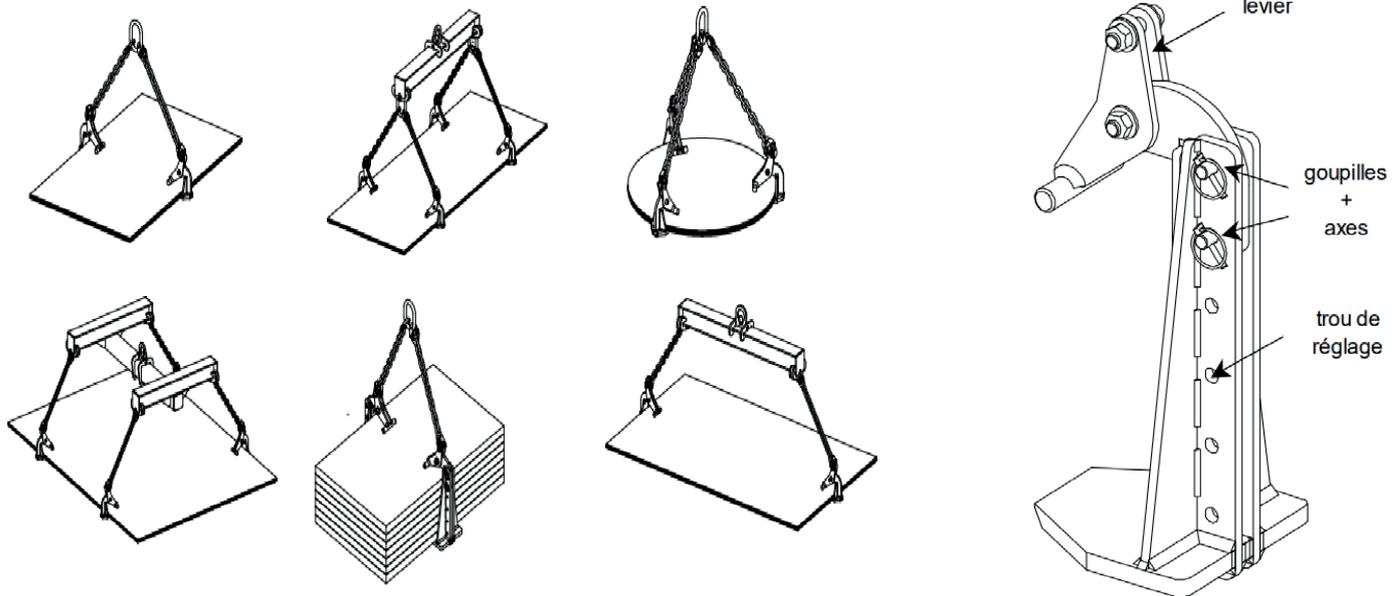
CMU unitaire	Côtes (mm)										DN chaîne pour grade 80	Poids (Kg)
	A	B	C	D	E	F	G	I	J	K		
1 000 Kg	414	45	15	132	180	14	12	20	100	60	8	9
1500 Kg	428	50	20	171	180	18	16	20	100	60	10	14
2500 Kg	440	80	25	146	200	22	16	24	130	60	13	22
5 000 Kg	464	80	30	117	170	32	24	40	120	60	16	29



## PINCE DE LEVAGE DE TÔLE HORIZONTALE REGLABLE

Référence AG\_PTR

### UTILISATION



Pinces pour le levage de tôles en position horizontale, unitaires ou en paquet, de tôles circulaires ou d'ensembles mécano-soudés.

1. Suspendre l'ensemble pinces et élingue(s).
2. S'assurer qu'un espace est disponible sous la charge pour positionner les pinces.
3. Mesurer la hauteur de la charge à lever. Dégager les goupilles des axes de brochage.
4. Régler la prise de la pince en faisant coulisser le flasque mobile sur le montant de la pince puis repositionner les axes dans les trous appropriés et verrouiller la position en remettant les goupilles.
5. Lever manuellement le levier afin d'insérer la charge à l'intérieur et en butée au fond de chaque pince. Positionner les pinces à l'aide de la poignée.
6. En cas d'utilisation par multiple de 2 : régler éventuellement le palonnier.
7. Vérifier le positionnement de toutes les pinces (voir schéma), puis effectuer le levage.
8. Pour dégager les pinces : déposer la charge de manière stable et dégager manuellement les pinces.

### RESTRICTIONS D'USAGES

- Ne jamais utiliser cette pince pour le levage ou le transport de personnes.
- Ne jamais dépasser la charge maximale d'utilisation CMU (voir marquage).
- Ne jamais souder sur le matériel ou le modifier.
- Ne jamais utiliser la pince pour une application autre que celle prévue.
- Par sécurité, ne jamais circuler ou stationner sous la charge.
- Avant chaque utilisation, effectuer une inspection visuelle et vérifier le parfait fonctionnement du matériel.
- Toute pièce présentant un défaut doit être remplacée par une pièce d'origine.
- Toute pince détériorée doit être immédiatement retirée du service.
- Les pinces doivent toujours être engagées en butée contre la charge à lever.
- La charge doit avoir une rigidité suffisante pour ne pas se déformer lors de la manutention.
- Respecter les angles d'élingage préconisés : de 45° à 60°.
- Aligner les élingues dans le plan des pinces.
- Veiller à ce que la semelle et le coulisseau soient bien à plat sur la charge.
- Ne pas utiliser dans le cas de tôles fines de grande longueur.
- S'assurer que le levier de chaque pince est bien en appui sur le dessus de la charge, sinon, à l'aide des axes et goupilles de réglage, déplacer d'un ou plusieurs trous chacun des leviers.
- Température d'utilisation : -20°C à +100°C.